

MEJORA DE LA TECNOLOGÍA EN EQUIPOS Y PROCESOS INDUSTRIALES MEDIANTE LA INCORPORACIÓN DE EQUIPAMIENTO MAS EFICIENTE EN INSTALACIONES FRIGORIFICAS

MELLORA DA TECNOLOXÍA EN EQUIPOS E PROCESOS INDUSTRIAIS MEDIANTE A INCORPORACIÓN DE EQUIPAMENTO MAIS EFICIENTE NAS INSTALACIONES FRIGORIFICAS

Proyecto acogido a la línea de ayudas de ahorro y eficiencia energética en PYME y gran empresa del sector industrial, cofinanciada por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER), coordinada por el IDAE y gestionada por las Autonomías, con cargo al Fondo Nacional de Eficiencia Energética, con el objetivo de conseguir una economía más limpia y sostenible.

Proxecto acollido á liña de axudas de aforro e eficiencia enerxética en PEME e grande empresa do sector industrial, cofinanciada polo FEDER, coordinada polo IDAE e xestionada polas Autonomías, con cargo ao Fondo Nacional de Eficiencia Enerxética, co obxectivo de conseguir unha economía máis limpa e sostible.

Una manera de hacer Europa ▲ Unha maneira de facer Europa

- ▶ Beneficiario/Beneficiario: **NOVAFRIGSA S.A.**
- ▶ Inversión total/O investimento total: **202.510,00 €**
- ▶ Importe de la ayuda/Importe da axuda: **60.753,00 €**

Real Decreto 263/2019, del 12 de abril, publicado en BOE nº 89 de 13/04/2019 ▲ Real Decreto 263/2019 do 12 de abril, publicado no BOE nº 89 do 13/04/2019

TRABAJO Nº1: Condensación Flotante

La implantación de un sistema de condensación flotante implica una reprogramación de la planta, para asumir este tipo de reforma. Haciendo una lectura instantánea de las condiciones de temperatura y humedad externa en todo momento, se puede calcular la temperatura de bulbo húmedo y en función de ésta una temperatura de condensación.

La disminución del nivel de presión de condensación, reduce la potencia absorbida en el compresor y, en consecuencia, el trabajo de compresión y el consumo eléctrico de la instalación frigorífica, mejorando su eficiencia.

TRABAJO Nº2: Sustitución de motores a IE4

Para mejorar la eficiencia de la instalación, una de las mejoras propuestas para Novafrigsa, será el cambio de los actuales motores eléctricos de los compresores por IE4.

TRABAJO Nº3: Instalación de variadores en compresores K1 y K3

Existe una mejora del COP del compresor cuando se varía la capacidad según frecuencia con respecto a su regulación mecánica, para regulaciones de capacidad por debajo del 80% interesa la regulación por variador de frecuencia.

	Energía kWh	E MWh	tep	tCO ₂
Condensación flotante	333.930,34	333,93	28,72	110,28
Cambio de motores	82.796,56	82,79	7,12	27,34
Instalación de Variadores	119.437,77	119,44	10,27	39,44
TOTAL	536.164,66	536,16	46,11	177,06